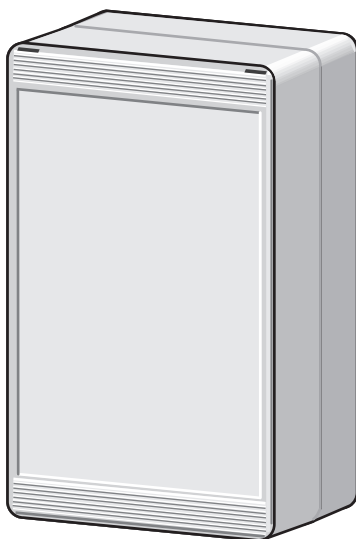


Ripetitore radio L2750

LOGISTY



ATTENZIONE : Questa apparecchiatura **non è compatibile** con i telecomandi LT601-LT602, la tastiera LT621 e le centrali LC301 - LC302 - LC303 della linea "LOGISTY 96".

L'apparecchiatura è compatibile esclusivamente con i telecomandi L2602-L2604, le tastiere L2621 - L2622 e la centrale della linea LOGISTY "*Doppia Frequenza*" modello L2303 ed eventuali future centrali il cui codice del modello inizia con la sigla L2.

Conformità dei prodotti alle direttive europee:
89/336/EEC; 73/23/EEC; 99/5/EC.



LOGISTY
*L'allarme senza fili
con la massima efficacia*

Presentazione

Il ripetitore radio L2750 permette di aumentare la portata radio di un sistema anti-intrusione.

- Il ripetitore realizza la ritrasmissione dei segnali provenienti **da rivelatori e/o organi di comando (tastiere, telecomandi)** situati troppo distante dalla centrale.

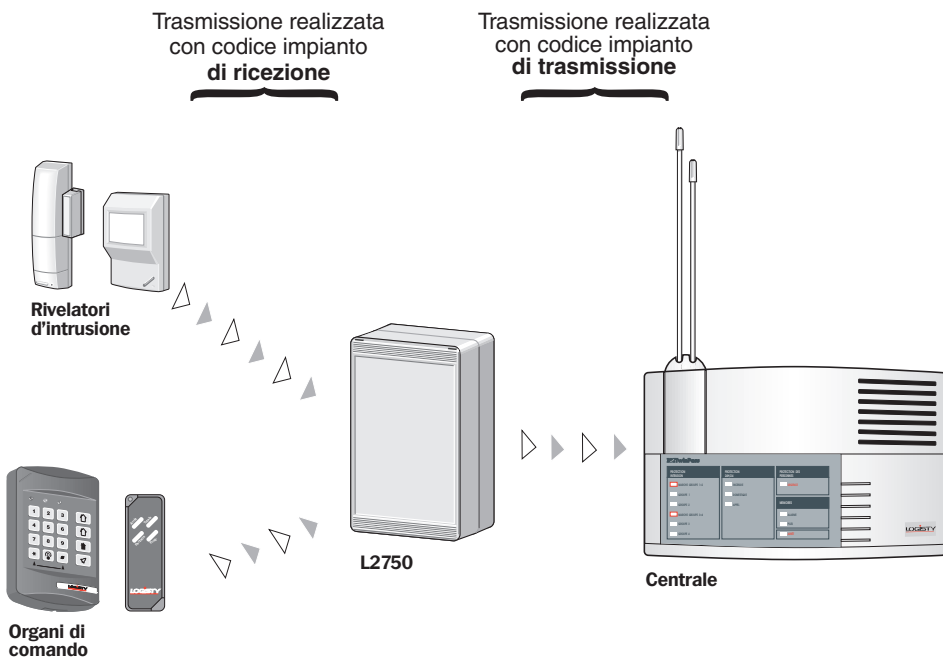
- Inoltre, per assicurare una ripetizione trasparente, ovverosia per evitare che una trasmissione (da telecomando o da un rivelatore), seguita dalla ritrasmissione del ripetitore, sia interpretata dalla centrale come 2 trasmissioni successive e distinte, il ripetitore lavora con 2 codici impianto diversi.

Il codice impianto:

- **di ricezione** è utilizzato per la ricezione delle trasmissioni dei rivelatori o degli organi di comando la cui portata è insufficiente

- **di trasmissione** è utilizzato per la ritrasmissione verso la centrale.

Qualunque sia il tipo di trasmissione ricevuta (mono o bi-frequenza), la ritrasmissione viene comunque effettuata su entrambi le frequenze. Il ripetitore ritrasmette verso la centrale le trasmissioni ricevute, dopo un tempo di circa un secondo. Questo ritardo è necessario per assicurare che la trasmissione in corso da rivelatori e/o organi di comando sia terminata.



■ Caratteristiche

- Trasmissione radio in doppia frequenza.
- **2 codici impianto programmabili.**
- Pulsante di test che permette:
 - di verificare lo stato della pila al Litio,
 - la programmazione dei 2 codici impianto,
 - il test del collegamento radio.
- Spia luminosa verde che conferma la ritrasmissione da parte del ripetitore.
- Autoprotezione all'apertura,
- Antenne integrate
- Alimentazione tramite una pila al Litio da 7,2 V 13 Ah (fornita).
- Autonomia superior a
 - 5 anni con 1 rivelatore ripetuto
 - 3 anni con 5 rivelatori ripetuti
- Scatola stagna che permette l'installazione all'esterno.

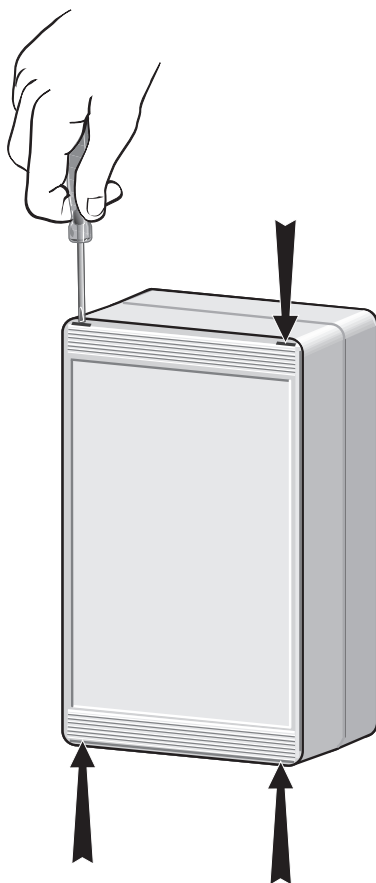
■ Assistenza tecnica

Il nostro servizio assistenza tecnica è a vostra disposizione per consigliarvi telefonicamente circa l'installazione di questo prodotto. Il suo numero telefonico figura sui documenti forniti con la centrale o con il combinatore telefonico.

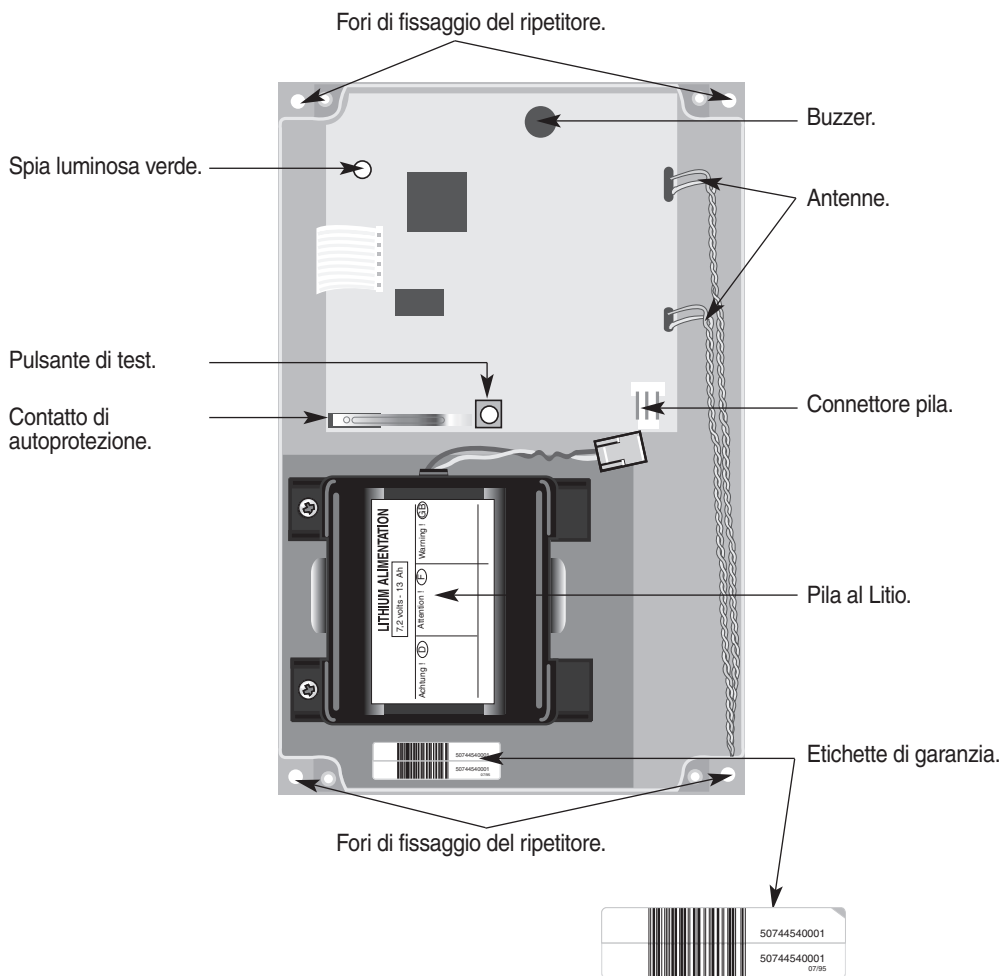
Preparazione

■ **Apertura**

- Per mezzo di un cacciavite piatto sganciate i 2 coperchi coprivite situati alle estremità della scatola del ripetitore.
- Svitare le 4 viti sul lato anteriore tramite un piccolo cacciavite a croce.
- Incollare la parte superiore dell'etichetta di garanzia sul Certificato di garanzia fornito con la guida all'uso dell'impianto (la parte inferiore deve restare sull'apparecchiatura). All'apertura del coperchio il contatto autoprotezione si apre.



■ Descrizione dell'interno



Installazione

■ Alimentazione

- Collegate la pila al Litio.
- All'alimentazione, il ripetitore emette un bip lungo e si posiziona automaticamente in funzione test (corrispondente al contatto autoprotezione aperto).

■ Programmazione dei 2 codici impianto

L'apprendimento dei 2 codici impianto si effettua tramite una programmazione mediante un telecomando od una tastiera (ripetitore in modo test).

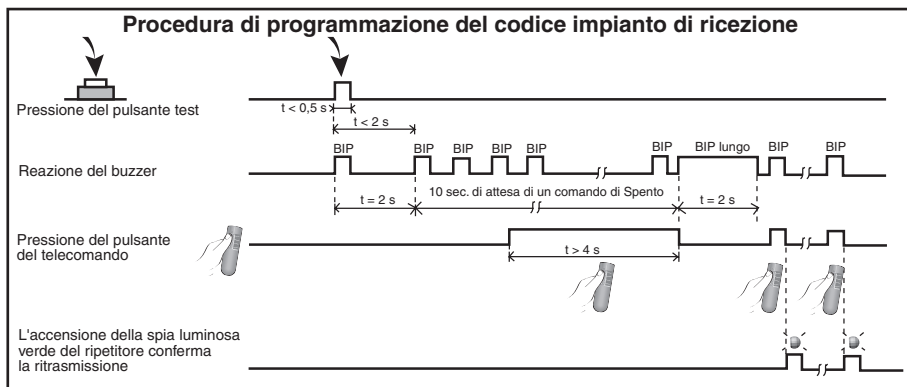
Attenzione: i due codici impianto (di ricezione e di trasmissione) **DEVONO ESSERE DIVERSI**. Il ripetitore segnalerà un errore di programmazione se si tenta di programmare lo stesso codice sia in ricezione che in trasmissione. Questa programmazione può essere effettuata **ESCLUSIVAMENTE** utilizzando un telecomando o una tastiera.

Nota: all'alimentazione, il codice di fabbrica di ricezione corrisponde alla sequenza "0000000000", quello di trasmissione alla sequenza "0000000001".

● Programmazione del codice impianto di ricezione:

- Scegliete un codice di ricezione (diverso dal codice impianto della centrale, del combinatore o della sirena) e codificate la tastiera od il telecomando.
- Premete brevemente il pulsante di test, il buzzer del ripetitore conferma la pressione corretta con un bip corto. Dopo 2 secondi, il ripetitore avvia un periodo di **10 secondi di attesa del codice impianto di ricezione**. Questo periodo d'attesa viene segnalato da un treno di bip corti.
- Durante questo periodo di 10 secondi, tenete premuto il pulsante di **Spento** del telecomando per almeno 4 secondi (o premete 2 volte il pulsante Spento della tastiera). Il ripetitore conferma la corretta programmazione del codice **di ricezione** con un bip lungo (1 secondo) dopo la ricezione del segnale del telecomando. Ogni successivo comando di Spento sarà confermato con un bip corto. In caso di errore nella programmazione (ad esempio se il codice di trasmissione viene impostato uguale a quello di ricezione) verrà emessa una serie di 3 bip corti.

Se il pulsante di Spento del telecomando non viene tenuto premuto per almeno 4 secondi o se il pulsante di Spento della tastiera non viene premuto 2 volte non viene emesso alcun segnale sonoro.



Installazione

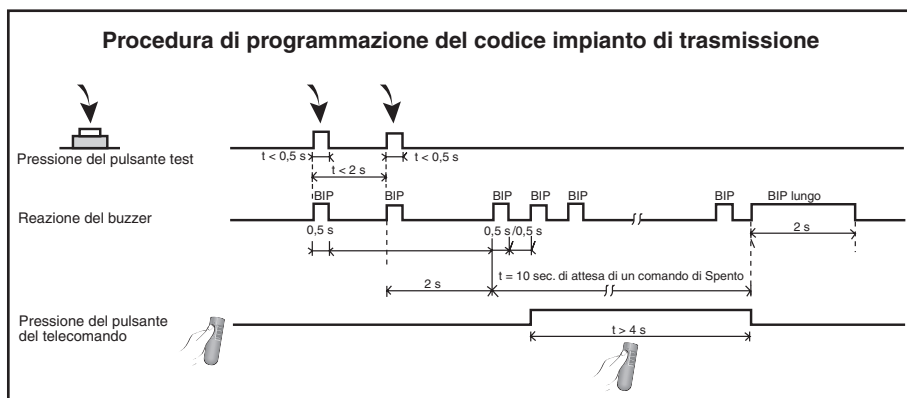
● Programmazione del codice impianto di trasmissione:

- Codificate la tastiera od il telecomando con il codice impianto **di trasmissione** (codice impianto della centrale, del combinatore o della sirena).
 - Effettuate 2 pressioni brevi (0,5 secondi) in meno di 2 secondi sul pulsante di test, il buzzer del ripetitore conferma ogni pressione corretta con un bip corto. Al termine dei 2 secondi, il ripetitore avvia un periodo di **10 secondi di attesa del codice impianto di trasmissione**. Questo periodo d'attesa viene segnalato da un treno di bip corti.
 - Durante questo periodo di 10 secondi, tenete premuto il pulsante di **Spento** del telecomando per almeno 4 secondi (o premete 2 volte il pulsante Spento della tastiera).
- Il ripetitore conferma la corretta programmazione del codice **di trasmissione** con un bip lungo (1 secondo) dopo la ricezione del segnale del telecomando.
- In caso di errore nella programmazione (ad esempio se il codice di trasmissione viene impostato uguale a quello di ricezione) verrà emessa una serie di 3 bip corti.

Se il pulsante di Spento del telecomando non viene tenuto premuto per almeno 4 secondi o se il pulsante di Spento della tastiera non viene premuto 2 volte non viene emesso alcun segnale sonoro.

● Cancellazione di un codice impianto

- La programmazione di un nuovo codice impianto cancella automaticamente quello precedente.
- Cancellazione totale di tutte le memorie:
 - scollegate la pila al Litio
 - premete il pulsante di test e tenetelo premuto mentre ricollegate la pila.
 - rilasciate il pulsante al termine del bip; la cancellazione totale è confermata da un bip lungo



■ **Verifica del collegamento radio**

● **Verifica del collegamento radio tra ripetitore e centrale**

Premete a lungo (per più di 3 secondi) il pulsante di test sul ripetitore.

Al rilascio del pulsante:

- il ripetitore emette un bip lungo
- la spia luminosa verde si illumina (per 1 secondo) durante la trasmissione
- la centrale risponde con 4 bip sonori se si trova in modo di funzionamento normale, con 1 bip sonoro e l'accensione della spia luminosa "Cambio pile" se si trova in modo test.

● **Verifica del collegamento radio tra rivelatore e ripetitore**

Premete a lungo (per più di 3 secondi) il pulsante di test sul rivelatore (trasmissione effettuata con il codice impianto di ricezione). Il ripetitore conferma la ricezione corretta del segnale del rivelatore con 1 bip. Dopo 1 secondo, il ripetitore ritrasmette lo stesso segnale con il codice impianto di trasmissione. La spia luminosa verde del ripetitore si illumina durante la ritrasmissione. La centrale conferma la ricezione del segnale dal rivelatore.

● **Modo test**

Il ripetitore passa in modo test:

- al momento dell'alimentazione
- ad ogni apertura del coperchio. Se l'apertura del coperchio viene effettuata durante i 5 secondi seguenti un comando di Spento (trasmesso con il codice di ricezione) il ripetitore passa in modo test senza trasmettere il segnale di autoprotezione alla centrale. Viceversa il ripetitore prima trasmetterebbe il segnale di autoprotezione e si verificherebbe un allarme autoprotezione sull'impianto, poi passerebbe in modo test.

Il ripetitore esce dal modo test:

- Dopo una trasmissione di Acceso (Parziale o Totale), col coperchio chiuso
- Automaticamente, 2 ore dopo la chiusura del coperchio.

■ **Precauzioni di installazione**

Al momento dell'installazione è necessario verificare correttamente i codici impianto attribuiti ad ogni organo di comando.

Il ripetitore introduce nell'impianto un secondo codice impianto ed un ritardo nella ritrasmissione del segnale, per cui è consigliato di non installare più di 3 ripetitori sullo stesso impianto.

Posizionate il ripetitore radio ad almeno 5 metri da una qualunque altra apparecchiatura ricevente (centrale, sirena, combinatore, ricevitore...).

Le antenne sono state posizionate all'interno della scatola del ripetitore al fine di mantenere la tenuta stagna del contenitore e per ottenere una portata radio ottimale; è quindi raccomandabile non modificare la loro posizione.

Il ripetitore va installato verticalmente, con la scheda elettronica verso l'alto e la pila verso il basso.

Installazione

■ **Scelta del luogo d'installazione**

Il ripetitore andrebbe posizionato a metà strada tra la centrale ed i rivelatori da ripetere, ad una altezza tale da essere libero da ostacoli ; può essere montato all'esterno purchè in un luogo al riparo da agenti atmosferici diretti.

■ **Fissaggio e chiusura**

- Fissate la base del ripetitore (contenente il sacchetto disidratante) su una parete verticale tramite le 4 viti fornite.
- Posizionate il coperchio (contenente l'alimentazione e la parte elettronica). La scheda di trasmissione si trova al di sopra dell'alimentazione
- Avvitare le 4 viti del coperchio e verificare che la scatola risulti stagna
- Posizionate i 2 copriviti.

■ **Prove di funzionamento**

Verificate con prove reali il funzionamento di ognuno dei sensori e degli organi di comando ripetuti.

■ **Segnalazione dell'anomalia alimentazione**

● **Verifica dello stato della pila**

- Test manuale: premete a lungo (più di 3 secondi) il pulsante di test del ripetitore. Al rilascio del pulsante il ripetitore emette un bip lungo. Se la spia luminosa si illumina e la centrale risponde con 4 bip sonori l'alimentazione è corretta. Cambiate la pila in caso contrario.
- Test automatico: dal momento in cui comincia l'anomalia alimentazione fino a che tale anomalia è presente, il ripetitore trasmette ogni quarto d'ora un messaggio di anomalia alimentazione alla centrale.
- La programmazione dei due codici impianto (di ricezione e di trasmissione) non viene cancellata al momento del cambio della pila.

■ **Autonomia**

Per ragioni di consumo, le trasmissioni effettuate dai rivelatori vengono ripetute solo se il sistema è in condizioni di Acceso (Parziale o Totale).

L'autonomia varia in funzione del numero dei rivelatori o degli organi di comando ripetuti.

Per esempio: con 5 rivelatori ripetuti, l'autonomia è di circa 3 anni.

Garanzia Sui prodotti Logisty e condizioni d'estensione

Ogni apparecchio LOGISTY viene garantito per la durata di 12 mesi con decorrenza la data di vendita al primo utilizzatore.

IMPORTANTE : la presente garanzia viene estesa a 4 anni se la domanda d'estensione della garanzia è correttamente compilata, le etichette di garanzia di tutte le apparecchiature componenti l'impianto incollate negli appositi spazi, con il timbro dell'installatore che ha curato il montaggio ed il collaudo e spedita entro i 10 giorni successivi la data d'acquisto.

La garanzia sulle apparecchiature Logisty è prestata unicamente per tutti i possibili difetti di fabbricazione, di materiale e per tutti i guasti non imputabili al cliente. Per quanto concerne l'installazione e le eventuali operazioni di manutenzione sono di competenza e responsabilità dell'installatore. Sono esclusi dalla garanzia tutti i guasti imputabili al cliente o dovuti a cause di forza maggiore ed eventi naturali nonché tutti i difetti causati da uso improprio dell'apparecchiatura.

La garanzia viene prestata alle seguenti condizioni :

- L'installazione deve essere effettuata da un installatore professionista.
- La parte elettronica deve risultare integra, non deve essere smontata, manomessa o modificata.
- Le apparecchiature difettose devono essere rispedite nell'imballo originale complete della parte alimentazione e di tutti gli accessori.
- L'imballo deve recare ben visibile all'esterno, vicino all'indirizzo del mittente, il numero di autorizzazione al rientro "NAR" comunicato dal nostro servizio tecnico Tel. 051/6714411. Devono essere spedite dall'installatore che ha curato il montaggio ed accompagnate da una breve descrizione del difetto riscontrato.
- Il trasporto è comunque e sempre a carico di chi spedisce.
- Tutti i pacchi in porto assegnato e/o privi del Numero di Autorizzazione al Rientro saranno respinti.
- La responsabilità della società produttrice si limita alla sostituzione o riparazione dell'apparecchiatura che, a suo insindacabile giudizio, presentasse un difetto di fabbricazione.
- La disponibilità delle reti di trasmissione non è esclusiva o garantita al 100% (es : rete telefonica) questo può tradursi a volte in una impossibilità di funzionamento delle apparecchiature che non comporterà comunque una responsabilità oggettiva del costruttore.
- Il costruttore ed il rivenditore sono esonerati da ogni responsabilità od obbligazione per qualsiasi incidente e/o danno alle persone e/o alle cose che possono verificarsi per e durante l'uso delle apparecchiature, anche se per cause o dipendenze di vizio delle medesime.

La riparazione o sostituzione delle apparecchiature, durante il periodo di garanzia, non hanno l'effetto di prolungare la garanzia stessa.

Queste condizioni non intendono annullare gli effetti di leggi o regolamenti a protezione del consumatore.

LOGISTY/Atral
Via 2 Agosto 1980, 19/A
40056 Crespellano (BO)
www.logisty.com

Richiesta di estensione gratuita della garanzia

(parte da rispedire in busta chiusa a LOGISTY/Atral)

Da compilare solo per apparecchiature ad integrazione di un impianto già installato.

● **Se state installando un impianto LOGISTY:** incollate l'etichetta di garanzia direttamente sulla richiesta di estensione gratuita cumulativa fornita con la guida all'uso dell'impianto.

● **Se state integrando un impianto esistente:** compilate questa richiesta di estensione gratuita di garanzia.

Incollate qui l'etichetta di garanzia L2750

Data dell'acquisto: _____

Cognome e nome: _____

Indirizzo: _____

C.A.P.: _____ Città: _____ Prov.: _____

Tel.: _____

Timbro dell'installatore*
(obbligatorio)

* In mancanza del timbro dell'installatore la richiesta di estensione di garanzia sarà respinta.

Riservato a LOGISTY/Atral

Ricevuto il: _____

LOGISTY
**L'allarme senza fili
con la massima efficacia**

